

大功率驱动式液压扳手品牌

发布日期：2025-11-05 | 阅读量：20

三级泵的一级、二级、三级分别称为低压、中压、高压。当液压扳手工作活塞运动时，一般处于10-32MPa的中压状态，而中压流量是高压(32-70MPa)流量的，综合三级压力流量曲线，三级流量泵的速度是二级流量泵近2倍。可见三级泵速度远快于二级泵。电动液压扳手泵电机分为无碳刷电机和碳刷电机。无刷电机一般是感应电机，需要装有电容。为了泵能够带压启动，需要装启动电容和运转电容。有刷电机一般是串激电机，转速高，可为泵提供较大流量，但噪音和震动较大。无碳刷电机通常使用寿命为几万小时，但是却极易引起电机过热，根据各个不同的工况而言，不是很有效的一种方案选择，有碳刷电机的连续工作寿命在1-10年，而且常规都是配有冷却器的，所以有碳刷电机更适合液压扳手泵长时间连续工作，而且，该等液压泵是主流配置。同步系统液压扳手同步系统主要目的是为了避免法兰面单边受压模式，这种模式会导致法兰面的垫片因挤压过度而失效，从而引起泄露。同步系统是两台或四台液压扳手同时连接到一台泵上使用。根据液压原理，多部液压扳手同时工作，同时输出设定扭矩，即可实现法兰平行闭合，其扭矩精度达到3%。同步系统可一次将螺栓锁紧，而单系统需多次加载，分步锁紧。压力元件均采用德国部件，可靠性强。大功率驱动式液压扳手品牌



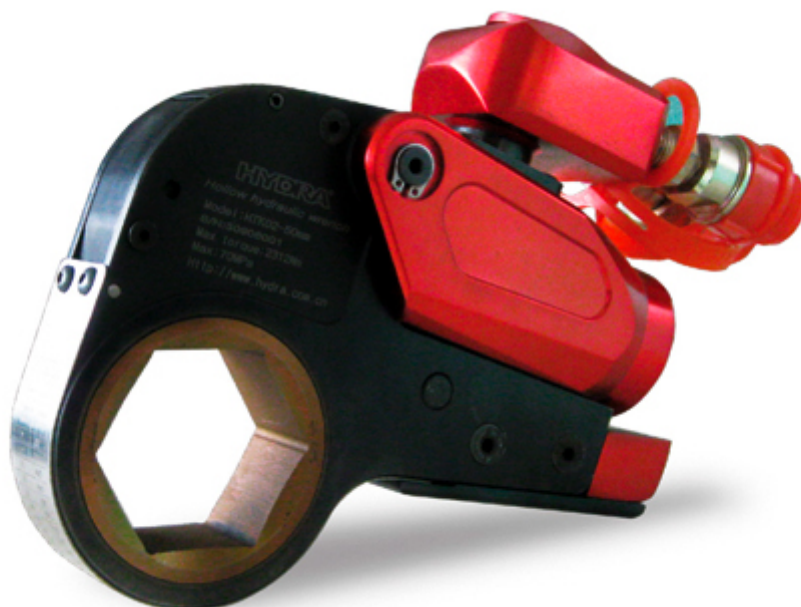
现在中国的液压扳手使用范围十分普遍。在船舶工程，石油化工，建筑，电力，矿山，冶金等行业的施工，检修，抢修等工作中，液压扳手对于大规格的螺栓的安装与拆卸都是一种十分重要的工具。具有其它工具的不可替代性。不仅使用方便轻巧，而且所提供的扭矩巨大且十分准确。扭矩重复精度达到±3%左右。据有关统计，在设备运行故障中有50%左右是因为螺栓问题引起的，同时因螺栓问题而造成设备重大事故的数量也非常惊人，因此在设备安装，检修及***修过程中，对螺栓紧固及拆卸的力矩在绝大部分情况下都要求比较严格，而用人工方法是难以达到要求的。

对于螺栓提供大规格的扭矩，液压扳手更是理想的选择。液压扳手主要分为液压方驱扳手和液压中空扳手两大类。德国自动可调液压扳手是什么液压扳手HTK系列-中空式。



很多客户在使用液压扳手的时候都会遇到很多问题，**近很多客户都在问：液压扳手驱动轴如何保养？因为如果不会保养液压扳手驱动轴，会直接影响到产品的使用寿命以及工作效率，上海海塔就和大家讲解一下液压扳手驱动轴如何保养：1、液压扳手驱动轴要定期**清理上面污垢。长期存放应涂一层凡士林以防生锈等措施！2、液压扳手驱动轴上的齿轮也要经常***齿轮间隙的灰层、渣滓。3、液压扳手驱动轴在拆卸时，要先松开锁帽，再将液压扳手驱动轴拔出，杜绝毁灭性野蛮拆卸！

液压扳手是现在的生活中经常需要使用的工具，以“四两拨千斤”的优势成功的成为了汽车维修以及工业生产的必要工具。那么对于一些常见的减压阀以及流量的控制阀平时的保养和维系与应该注意什么呢？减压阀出现故障的原因可能是因为压力过高或者低于溢流阀。也有可能是因为压力的不安定。这些故障都有可能导致阀芯的动作不连贯，或者提动阀不安定，也有可能導致油中混进空气。针对这些，我们可以打开排油的背压变动阀芯的小孔，排查里面的油量。接着与其他控制阀的油管分开打开，拍出里面的空气。适配多种异形套筒(A□B□C□D型)及超长套筒以适应不同的工况要求。



调节压力时，应按住线控按钮，当听到扳手“啪”一声，快速释放杆跳下，扳手到位停止转动，压力表从0急速上升，另一只手缓慢向上调节压力调节阀，并可用锁紧螺母锁紧。4) 空运转，将液压扳手放在地上，按下[RUN]钮，扳手开始转动，当听到扳手“啪”的一声，则扳手到位停止转动；此时松手按钮，扳手自动复位，当再次听到扳手“啪”的一声，则复位完成。即[RUN]—推进—啪—松手—复位—啪。重复做几个工作循环，观察扳手转动无异常时，可将扳手放至螺帽上作业。5) 拆松螺帽：将液压泵压力调到**高[70Mpa]确认扳手转向为拆松方向，找好反作用支点，靠稳，反复进行油缸的进退工作循环。采用铝钛合金特殊合金钢材料制造。[德国大扭矩液压扳手联系方式](#)

360° 的旋转油管接头，无使用空间限制。大功率驱动式液压扳手品牌

液压扳手的工作头主要由三部分组成，框架（也叫壳体），油缸和传动部件。油缸输出力，油缸活塞杆与传动部分组成运动副，油缸中心到传动部件中心这个距离是液压扳手放大力臂，油缸出力乘以力臂，就是液压扳手理论输出扭矩，由于摩擦阻力存在，液压扳手实际输出扭矩要小于理论输出扭矩。液压扳手有驱动式液压扭矩扳手和中空式液压扳手两大系列。驱动式液压扭矩扳手配合标准套筒使用，为通用型液压扳手，适用范围广。中空液压扳手厚度较薄，特别适用于空间比较狭小的地方。适用于电力（核电、风电、水电、火电）、船舶、冶金、交通、水泥、建筑、航空等领域。液压扳手由于在施工的过程中常用于狭小空间及运输十分不便利的位置，因而扳手的体积和重量是一个**为重要的指标。为了缩小部件的尺寸，采用**度合金材料及热处理是常见的方法。对于采用**度合金材料及热处理的方法来达到减小部件的尺寸和重量的目的。由于目前全球贸易的***化，寻找到**度材料的难度并非很大，然而由于为了进一部的提**度，还必须采取热处理及表面处理，对于希望部件强度达到1000MPa以上并且稳定，并且对于材质强度的均匀性也要求极高（主要是由于液压方驱扳手内部零件的不规则所影响）。大功率驱动式液压扳手品牌

上海海塔机械制造有限公司专注技术创新和产品研发，发展规模团队不断壮大。一批专业的

技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司以诚信为本，业务领域涵盖液压扳手，千斤顶，拉马，拉伸器，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司深耕液压扳手，千斤顶，拉马，拉伸器，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。